

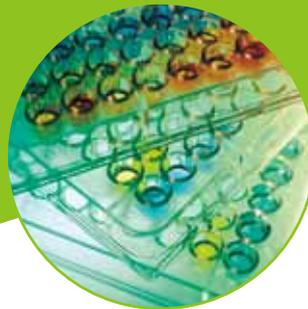
ELGA



PURELAB Option-Q

從自來水開始的

『整合型動態循環UV光氧化
低有機碳超純水系統』



 **VEOLIA**
WATER

Solutions & Technologies



一套沒有預算壓力的
超純水系統

Option - Q 整合型超純水系統

整合型超純水系統Option-Q是將傳統獨立功能的純水系統及超純水系統予以整合，並強化了恆壓加壓及前處理的能力，然後結合了高效能逆滲透模組，電子級去離子交換樹脂模組，動態循環抑菌模組等，使超純水的水質無時無刻，臻於完美！

具全管線除菌膜消毒設計

- 旁通式(by-pass)消毒匣設計，有效保護純化管匣不受污染。
- 主機可程式執行全管線除菌膜消毒：配備旁通式(by-pass)消毒藥匣，系統讀取指令後可自動執行全管線消毒，保持管壁潔淨度，降低菌膜(Biofilm)污染。

GRID圖像直覺學習介面(Graphically Represented Intuitive Display)

- 友善介面，圖像式顯示產水水質、水溫及系統製程系統消毒等資訊。

系統安全設定

- 可設定水質低限值、溫度警報、自動開機、聲音警報、溢流警報(選配)。

前恆壓優質處理組

- 去除雜質，以確保逆滲透系統的除污負載量不會超過負荷(懸浮顆粒、有機物、微生物、餘氯、重金屬、鈣鎂硬度等)。
- 多功能可選擇濾匣(抗粉碎活性炭，5微米或1微米多層次濾心，軟水抗結垢劑等)，皆為一體成型免管殼無熔接設計。
- 低脈衝低噪音隔膜加壓直流幫浦，提供原水加壓及前處理完成加壓水保持恆壓。

動態循環UV殺菌設計

- 主機自動程式執行動態循環UV殺菌功能：每小時主動對純水儲槽內純水啟動10分鐘UV殺菌動態循環，可避免儲槽靜止死水，有效控制微生物。
- 主機具備RO膜專用殺菌孔(Sanitization Port)：可定時投酸錠及鹼錠清除RO表面之微生物污染物，以增加RO膜組使用壽命。
- 主機內建動態循環185/254nm雙波長光氧化紫外燈，有效控制有機物及微生物濃度在極低濃度。

主機配備Type I+ 取水口

- 可由主機現取水質：以確保現取現用水質純度與主機監測面板顯示水質純度相符。
- 取水口可安裝多種終端過濾器，以符合不同實驗水質應用。
- ELGA提供0.2微米高表面積低壓損終端過濾器以及5000 MWCO生物級超濾膜終端過濾器。

遠端壓力供水

- 動態循環式供水，全無死水之虞。
- 最大送水距離：100公尺以上。
- 可供應多組用水點。



操作面板顯示圖例

直覺式操作介面，顯示製水流程的狀態。



循環馬達運轉
功率輸出之百分比
比較校正功能

多點線性校正功能
(Type I 超純水
水質感測器)



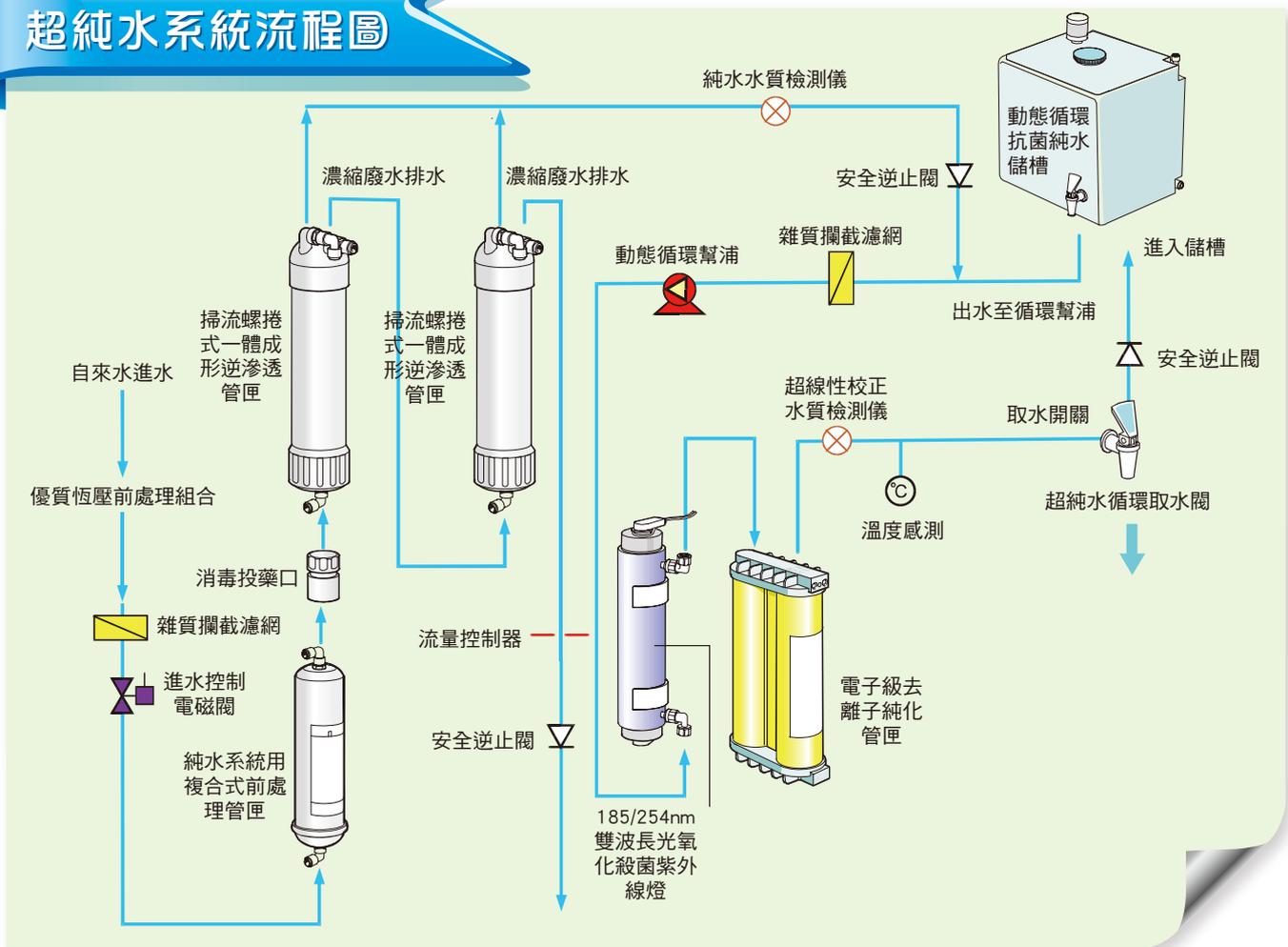


- 1 動態循環系統專用的雙波長紫外燈能有效控制微生物的生菌數。
- 2 可調高度的超純水出水口，能適應各種取水容器的尺寸大小。
- 3 正面開啟的維修門扉方便耗材更換。



- 4 可透過標準界面RS232來取得純水系統運作的資料,並且符合GLP的規範(guideline)。
- 5 Biofilter—外掛式超濾膜,能有效去除所有生物活性物質,例如內毒素, RNase, DNase, Proteinase等。

Option-Q 超純水系統流程圖



Option-Q 整合型超純水系統的性能規格

機型	Option-Q 7	Option-Q 15
純水製水速率	7.5 L/hr	15L/hr
每日最大製水量	180 L/24hr	360 L/24hr
超純水產水速度	>1.0 L/min	>1.0 L/min
產水水質	18.2 MΩ.cm	18.2 MΩ.cm
總有機碳濃度	1~ 3 ppb	
懸浮顆粒 (配置 POU filter)	< 0.2 微米	
微生物(配置 POU filter)	< 1 CFU/ml	
微生物(配置 Biofilter)	< 0.1 CFU/ml	
內毒素(配置 Biofilter)	< 0.001 EU/ml	
RNase (配置 Biofilter)	< 0.002 ng/ml	
DNase (配置 Biofilter)	<20 pg/ml	
酸鹼值	中性	

尺寸	高*寬*深 =460×550×270 mm	
空機重量	20 kg	21 kg
電源需求	100-240伏交流電	50-60赫茲
系統運作電壓	24 伏直流電	
消耗功率	最大 90瓦 / 最小 60 瓦	
噪音值	< 45 dBA	



Option-Q RO膜專用殺菌孔(Sanitization Port)



Option-Q可程式執行管線消毒程序

確保優越性的承諾 A commitment to excellence

在全世界安裝已超過幾萬套的ELGA LabWater純水系統的使用者來說，他們見證了ELGA的設計能力及工業製程的優越性，這個品牌的成功建立在對技術創新的執著及優良製程的追求。

不眠不休的研究及發展來使 PURELAB Option-Q 超純水系統持續維持在科技的前沿 (forefront)，並能承諾今天及未來支援最先進的科技領域最高品質製程的承諾以保證對產品的可信度 (reliability and compliance)，對國際通用標準達成及對環保理念的履行。

以ISO 9001:2000的標準規範來進行設計及製造

經測試證明ELGA純水系統符合CE，EMC，EN61010，ETL (UL，CSA)，PIRA，WEEE及其它機構的規範。

無可匹敵的服務及支援能力

每一台PURELAB Option-Q 超純水系統都會附加一項最重要的規格—最高級的售後服務及支援品質，在全世界任何一個角落。



優越的服務 Service Excellence

- 我們的維修目標：一次維修完成
- 我們提供多種維護保養項目，並以最小的實驗干擾為目標
- 我們所有的校驗儀器皆有詳盡的追溯性標準及由訓練有素的工程師來執行任務



市場教育訓練 Training

- 現場執行純水系統的完整教育訓練與操作，以確保系統認定的運作
- 客戶端的純水講座(seminar)及客製化的技術與系統設計探討可提供您最新及最完整的科技資訊



技術支援 Technical Assistance

- 專業的當地技術人員將利用完整的純水知識來替您選擇在您的應用與預算之間，做最完美的平衡
- 專業的當地工程師將會為您的系統做最佳化的設定，最好的效能，最快的維修及零件確認



純水萬事通：0800-520-438
純水鋒報網：www.elga.com.tw

ELGA LabWater

Tel: +44 (0) 1494 887500 Fax: +44 (0) 1494 887505
ELGA is the global laboratory water brand name of Veolia Water Solutions and Technologies.
The information contained in this document is the property of VWS (UK) Ltd, trading as ELGA LabWater.
© VWS (UK) Ltd. 2011 – All rights reserved. ELGA® and PURELAB® are registered trademarks of VWS (UK) Ltd.
LITR 38757-03CN